PRB
POSEMER

MORTIER TOUS USAGES EN MILIEUX IMMERGÉS ET MARINS

CE **EN 998-1 TYPE GP CLASSE CS IV**
EN 998-2 TYPE G

Mortier à base de liants hydrauliques spéciaux pour exposition en milieu marin.

Berges maçonnées.
Stabilisation de berges.

Possède des liants non réactifs en présence de sulfate et résiste au contact des eaux séléniteuses et à l'eau de mer.

S'utilise à la main et à la machine.

DOMAINE D'EMPLOI

INTÉRIEUR ou EXTÉRIEUR
ENTERRÉ et/ou en IMMERGÉ

- Tous travaux de jointoiement, de rejointoiement, de montage de maçonnerie et d'enduisage en contact avec l'eau douce ou salée.
- Consolidation de berges.
- Rejointoiement de maçonnerie sur quai ainsi que sur digues.
- Mortier d'enduit (8 à 20 mm) sur maçonnerie d'éléments.
- Peut être chargé en forte épaisseur ponctuellement.
- Autres usages : consulter le service technique.

• LIMITES D'EMPLOI

Ne pas utiliser : En milieu acide sans protection de surface. (Bacs de rétention pour stockage des produits à PH acide, cuve, fermentation, fosses à lisier…)

• CONDITIONS D'APPLICATION

- Températures comprises entre 5°C et 30°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil, trempés ou sous pluie battante et par vent fort.
- Prendre des précautions d'usage en cas d'application par fortes chaleurs et par vents forts, afin d'éviter une dessiccation prématurée.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

• COMPOSITION

- Liants hydrauliques spéciaux.
- Fillers, sables de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse.

• PRODUITS

POUDRE :

– Granulométrie maxi :	3,15 mm

PÂTE :

– Densité :	1,8 ± 0,1 T/m³
– pH (alcalin) :	12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT A L'ÉTAT DURCI :

– Module d'élasticité :	10 000 à 18 000 MPa
– Résistance à la flexion :	3 à 4,5 MPa

PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-1.
MORTIER D'USAGE COURANT DE CATÉGORIE CS IV :

– Résistance en compression :	CS IV (≥ 6 N /mm²)
– Perméabilité à la vapeur d'eau :	μ ≤ 35
– Conductivité thermique (λ 10, sec) :	0,93 W/mK (valeur tabulée)
– Adhérence/Rupture :	≥ 0,5 N/mm² A ou B ou C
– Absorption d'eau W1 :	C ≤ 0,40 kg/m².min.^{0,5}
– Réaction au feu (incombustible) :	A1 (M0)
– Durabilité :	PND

PERFORMANCE DU MORTIER SELON EN 998-2. MORTIER INDUSTRIEL DE TYPE G DESTINÉ À ÊTRE UTILISÉ DANS DES CONDITIONS EXTÉRIEURES SOUMISES À DES EXIGENCES STRUCTURELLES :

– Résistance en compression :	Catégorie M 5
– Teneur en chlorure :	< 0,1 %
– Perméabilité à la vapeur d'eau :	μ < 35
– Conductivité thermique (λ 10, sec) :	0.93 W/mK (valeur tabulée)
– Absorption d'eau W1 :	C ≤ 0,40 kg/m².min.^{0,5}
– Réaction au feu (incombustible) :	A1 (M0)
– Durabilité (résistant au gel et dégel) :	Évaluation reposant sur les dispositions en vigueur sur le lieu prévu d'utilisation du mortier.

• MISE EN ŒUVRE

– Taux de gâchage :	14 à 16 %
– Réglage de la pompe à mortier :	14 bars
– Durée de malaxage :	3 à 5 min.
– DPU :	60 min. maxi
– Temps de prise :	5 à 8 h
– Délai mini avant immersion :	6 h
– Enduit d'imperméabilisation :	8 à 20 mm
– Largeur minimale du joint :	10 mm
– Largeur maximale du joint :	100 mm
– Profondeur minimale du joint :	10 mm
– Profondeur maximale du joint :	100 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

• PRÉPARATION DU MORTIER

– 3,5 à 4 L d'eau propre par sac de 25 kg.

– Afin d'obtenir un mélange homogène, mélanger au malaxeur électrique à vitesse lente jusqu'à l'obtention d'une pâte homogène sans grumeaux à la consistance désirée.
– À la bétonnière pendant 5 min.
– À la pompe à mortier pendant 3 à 5 min.

NB : Ne pas rebattre ou rajouter d'eau lorsque le mortier commence à raidir (début de prise), respecter la Durée Pratique d'Utilisation.
Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de l'aspect tout au long de l'application, ainsi que des caractéristiques homogènes et optimales.

• APPLICATION

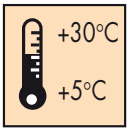
A la main ou à la machine
Jointoiement et rejointoiement
– Purger les anciennes maçonneries et dégarnir les joints sur 30 mm de profondeur minimum.
– Remplir les joints avec une truelle ou utiliser une lance adaptée au jointoiement.
– Serrer et lisser avec une truelle adaptée à la taille du joint le mortier pour assurer le parfait remplissage et la finition.

– Pour une application spécifiques, consulter notre service technique.

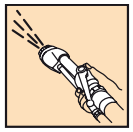
• PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

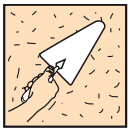
– Contient du ciment et/ou de la chaux.
– Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage.
– Se reporter à la fiche de données de sécurité avant emploi.

Mélange



Température


Machine à projeter


Manuelle

CONDITIONNEMENT

– Sac papier de 25 kg en 3 plis (2 plis kraft + 1 film PE).
– Palette de 1,2 T soit 48 sacs de 25 kg
sous gaine thermo rétractable.
– Marquage : résumé du mode d'emploi,
date et heure de fabrication, numéro de lot.

25 kg

CONSERVATION

Période et conditions de stockage (2003/53/CE)
12 mois à partir de la date de fabrication mentionnée sur la tranche du sac, sous réserve de conservation des sacs dans les conditions suivantes :
Sacs fermés sous housse plastique, sans contact avec le sol, dans un endroit sec et protégé des courants d'air.

CONSOMMATION

La consommation varie selon la profondeur et la largeur des joints.
Elle est d'environ :
27 à 30 kg/m² de mur en montage de maçonnerie.
15 à 50 kg/m² en jointement ou rejointement.
Elle est également variable en fonction des travaux à réaliser.